



---

TECHNOLOGIES EFFICACES POUR  
LA DÉCONTAMINATION DES ZAC



# ABOUT 99T FOR LIFESCIENCE

**99T for Lifescience** est une division spécifique de 99Technologies entièrement orientée vers la proposition de technologies et de services pour la décontamination de haut niveau dans les salles blanches (ZAC), les laboratoires microbiologiques et tous les environnements de travail à contamination contrôlée.

Le cœur de la technologie est représenté par le système de décontamination 99T qui consiste dans la combinaison d'une solution biocide, innovante et brevetée, à base de peroxyde d'hydrogène (99I) et d'un dispositif de nébulisation hautement efficace (Modulator Micro-Nébuliseur 99MB). Grâce à ce dispositif, la solution biocide est convertie en HDMtm, une brume hyper sèche composée de gouttelettes d'un diamètre inférieur au micron avec un haut pouvoir biocide et capable de se diffuser, tel un gaz, dans tous les points de l'environnement.

# PARTNERSHIP

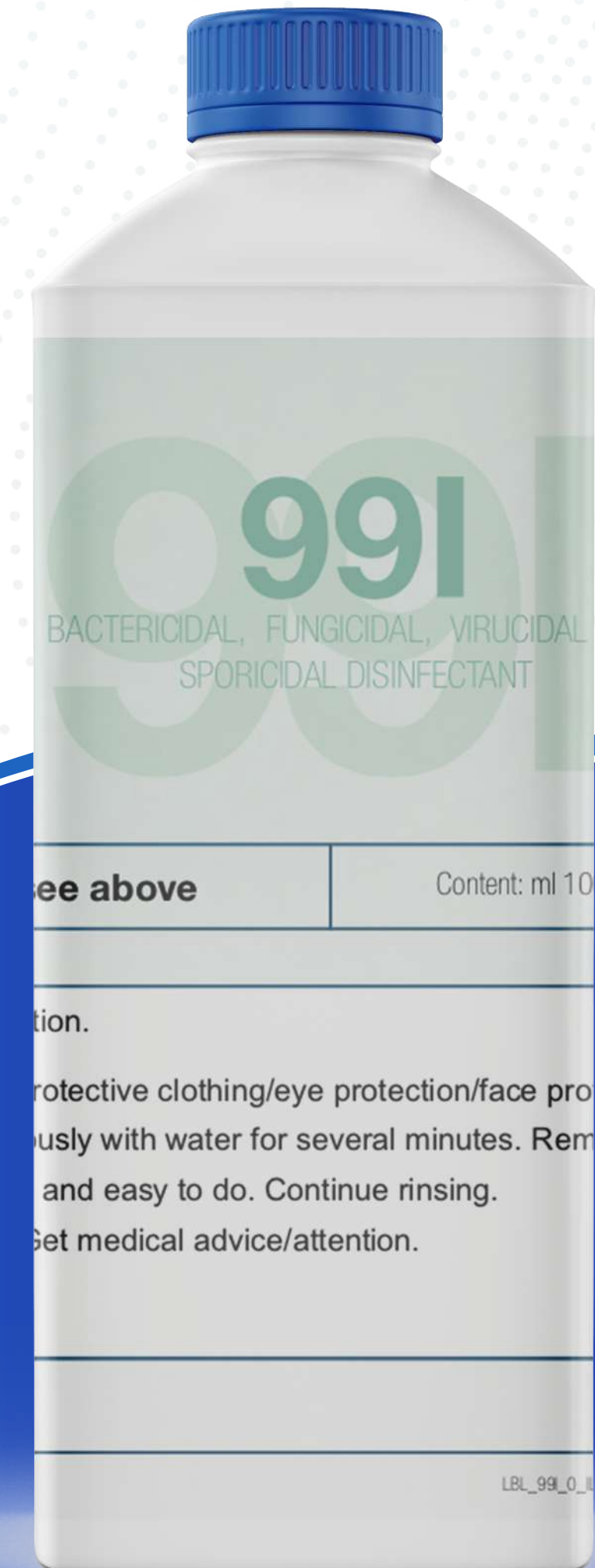
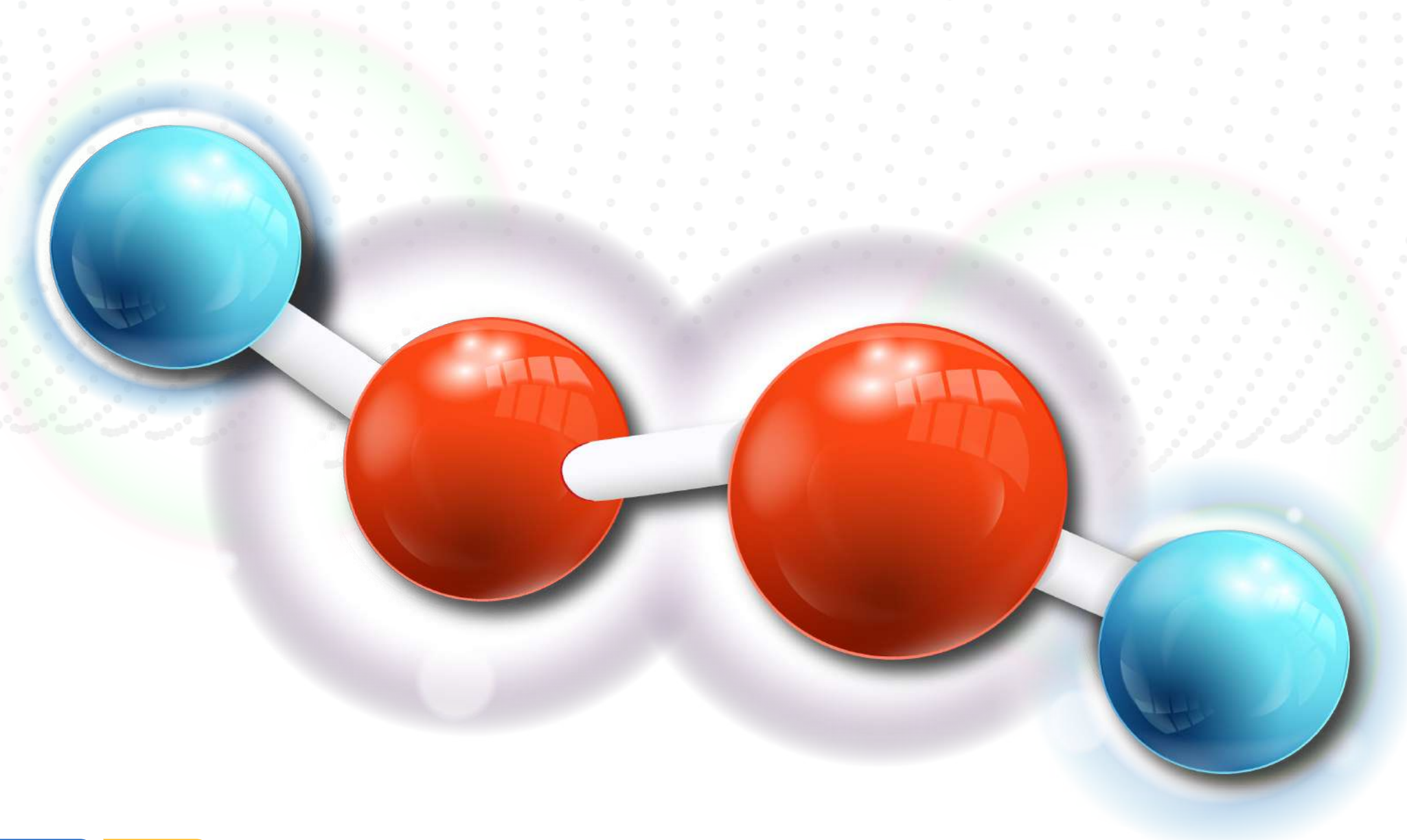
En France, 99Technologies for Lifescience est en partenariat avec BIO15PHARMA, une société d'Expertise en Management de la Qualité et de la Conformité GxP, Experte en Management de Transition dans les secteurs de la Life sciences.

Grâce à ce partenariat, nous souhaitons offrir un support complet et qualifié à tous les utilisateurs de notre technologie de décontamination automatisée. Avec **BIO15PHARMA**, nous vous guiderons dans l'implémentation correcte de notre technologie dans votre établissement et dans la conduite d'une qualification et validation robustes.

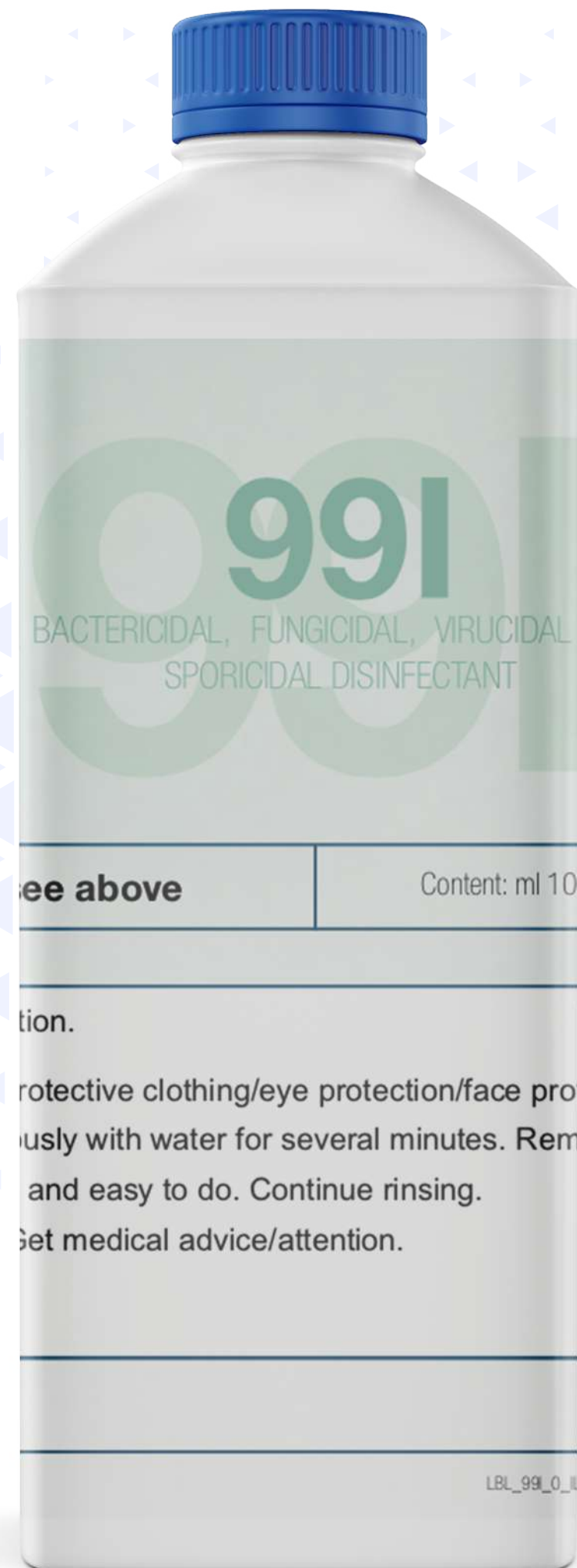


# LA SOLUTION CHIMIQUE

**991** est une solution biocide unique et brevetée à base de peroxyde d'hydrogène faiblement dosé à 7,5 % et dont l'action biocide est considérablement renforcée par la présence de coformulants actifs sélectionnés à une concentration inférieure à 0,1 %. Cette combinaison innovante permet de dépasser les limites traditionnelles du peroxyde d'hydrogène, en particulier sur les micro-organismes les plus résistantes, ce qui conduit à une série d'avantages :



# Avantages



## Grande efficacité

Large spectre d'action biocide et protocoles validés contre 6 Log geobacillus stearothermophilus.



## Haute compatibilité avec les matériaux

garantie par la concentration limitée de  $H_2O_2$ , près de 5 fois inférieure à celle des systèmes à base de VHP généralement utilisés pour la décontamination des salles blanches.



## Réduction de la consommation de solutions

Grâce à notre formule brevetée qui se base sur la synergie entre  $H_2O_2$  et les coformulants actifs, on obtient des réductions significatives de la charge microbienne dans l'environnement même avec quelques ml par  $m^3$ . Cela permet une consommation beaucoup plus faible que les systèmes d'aérosolisation traditionnels basés uniquement sur l'hydrogène peroxydé.



## Cycles courts

grâce à la consommation réduite de la solution chimique et aux concentrations contenues de peroxyde, il est possible de mettre en place des protocoles qui permettent de réutiliser l'environnement après seulement 4 heures de cycle.

# Le micro-nébuliseur modulateur 99MB

Le micro-nébuliseur modulateur 99MB est parfaitement adapté à l'aérosolisation optimale de solution biocide 99I, car il est capable de générer de manière constante et persistante une brume extrêmement fine, sèche, persistante avec des particules d'une taille < 1µm.

- ✔ **Diffusion optimale:** grâce à sa capacité à générer un nuage ultrafin qui se déplace comme un gaz, il est en mesure de distribuer uniformément la solution 99I sur toutes les surfaces de l'environnement.
- ✔ **Haute précision :** La diffusion est contrôlée par une pompe péristaltique ultra-compacte (entraînée par un moteur hybride « stepper »). Facile à programmer : Interface simple et intuitive pour une programmation rapide du traitement.
- ✔ **Traçabilité et rapports:** L'appareil conserve la trace de tous les traitements de désinfection effectués et de toutes les informations pertinentes qui y sont associées (date/heure, identifiant de la pièce, identifiant de l'opérateur et quantité de solution distribuée).
- ✔ **Ergonomique et portable:** Appareil compact et léger (seulement 10,5 kg) équipé de roulettes pour un transport simple d'un environnement à l'autre.



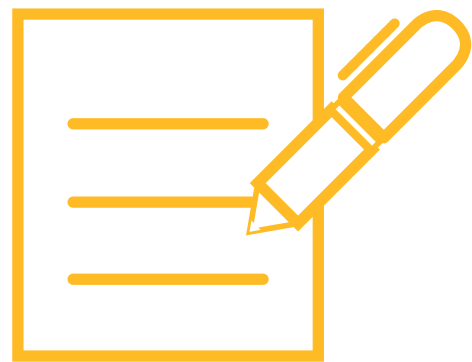
# Logiciel de gestion des données

Le système de gestion des données 99T permet de pré-régler le micro-nébuliseur-modulateur 99MB avec toutes les informations nécessaires pour effectuer le traitement de décontamination, d'attribuer des autorisations d'accès, de surveiller l'état de l'appareil et de générer un rapport complet sur le traitement effectué.

Pour garantir l'intégrité des données, le système a été conçu sur la base des principes **ALCOA**.

- A - ATTRIBUABLE:** Les données relatives à un traitement de désinfection sont clairement attribuables à l'opérateur qui l'a effectué.
- L - LISIBLE:** Le rapport généré par le logiciel présente des données lisibles, permanentes et facilement utilisables.
- C - CONTEMPORAINNE:** Les données sont enregistrées en temps réel.
- O - ORIGINAL:** Les données originales et validées sans possibilité de modification. Le rapport généré automatiquement se présente sous la forme d'un fichier pdf non modifiable (avec un en-tête personnalisé).
- A - ACCURATE:** Les données reflètent avec précision les activités et les actions réalisées.

# Services d'assistance



## **Soutien à la validation des processus**

Nous assistons les utilisateurs pendant toutes les phases de la qualification (QI, QO, QP), en les aidant dans la validation et la création de la documentation en conformité avec les GxP.



## **Formation des utilisateurs**

Nous proposons une formation initiale, habilitation et certification sur site destinée aux utilisateurs. L'équipe technique reste disponible même après la formation pour fournir une assistance complète en cas de besoin.



## **Soutien par des laboratoires experts en Assurance de Stérilité**

Nous collaborons avec des laboratoires certifiés pour réaliser les tests spécifiques demandés par le client, tels que, par exemple, les tests de compatibilité avec des matériaux spécifiques, l'analyse des résidus, etc.



## **Maintenance complète**

Nous offrons une assistance technique pour la maintenance ordinaire annuelle et pour les activités de réparation extraordinaires. Chaque intervention est certifiée par la publication d'un rapport sur les activités effectuées et les contrôles réalisés.



Aucun  
personnel  
externe  
spécialisé

Réduction  
du temps  
d'immobilisation

Sécurité et  
compatibilité  
avec les  
matériaux

Processus  
fiable et  
reproductible

Efficace et  
flexible

Traçabilité  
et intégrité  
des données



**Solution 99I + Micro-Nébuliseur 99MB**

=

**HDM**<sup>®</sup>  
Hyper**DRY**Mist

La Révolution pour la Décontamination  
des salles blanches (ZAC)



 4-20 Passage de la Luciline  
76000 Rouen

 +33 (0)2 35 62 42 09

 [Contact@bio15pharma.com](mailto:Contact@bio15pharma.com)



 Via Silvio Calloni, 1/A – 6900 Lugano, Switzerland

 +41 91 970 29 29

 [info@99technologies.ch](mailto:info@99technologies.ch)

 [www.99technologies.ch](http://www.99technologies.ch)